



Governador Lindenberg, 07 de março de 2019

DE: Comissões Permanentes  
PARA: Presidência

**Referência:**

Processo: 9/2019

Proposicao:Projeto de Lei nº 4/2019

INCLUI NO CALENDÁRIO DE EVENTOS CULTURAIS DO MUNICÍPIO "ARRAIAL DA  
COMUNIDADE DA BARRA DE NOVO BRASIL.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Para Análise e Parecer Constitucional

**Ação:** Pela Constitucionalidade

**Complemento:** O Parecer da Comissão de Legislação, Justiça e Redação Final (em anexo) é pela Legalidade da proposição e, no mérito, pela sua aprovação do Projeto de Lei.

**Providências:** Para Incluir na Ordem do Dia

**Hulysses Dalfior**  
**Diretor**